



Brill Glass®

FITXA TÈCNICA DEL PRODUCTE

FABRICANT VIDRIERA DEL CARDONER, S.A.

- **DESCRIPCIÓ**
Vidre float incolor en el que es combinen els nostres processos de matejar i/o gravar amb l'aplicació d'esmalts vitrificables.
- **UTILITZACIONS**
Portes, finestres, separacions, mampares, revestiments, baranes, mobiliari, etc.

CARACTERÍSTIQUES TÈCNIQUES

CARACTERÍSTIQUES DEL VIDRE

- **TIPUS DE VIDRE**
Base vidre float segons Norma UNE-EN 572-2 i certificació CE.
- **MIDES**
3210x1800 mm. | 3210x2250 mm.
- **GRUIXOS**
4, 5, 6, 8 i 10 mm.
- **MODELS**
Es fabriquen diversos dissenys, per més informació consultar el catàleg de productes.

CONDICIONS DE FABRICACIÓ

- **TRACTAMENTS DE SEGURETAT PERMESOS**
Permet ser templat segons els estàndards que marca la norma EN 12150 de vidre templat.

Es pot laminar segons els estàndards que marca la norma EN 12543 de vidre laminat.

També es pot corbar evitant que la cara esmaltada entri en contacte amb el motlle.
- **CARACTERÍSTIQUES LLUMINOSES I ENERGÈTIQUES**
Depenent del color, el gruix del vidre i la col·locació de la cara tractada, posició 1 o 2.

Proves del nostre laboratori determinen que la pèrdua de lluminositat no arriba al 20%.
- **TOLERÀNCIA DE CONTORN**
15 mm màxim en tot el perímetre com a conseqüència del procés de fabricació.
- **TOLERÀNCIA DE GRAVAT**
Com a conseqüència del procés de fabricació es pot produir alguna diferència en la textura del gravat. La uniformitat en l'acabat del gravat (textura, profunditat de gravat...) ha de ser igual o major que el 95% en el total de la fulla del vidre.
- **NOTA**
Per a obtenir el producte Brill Glass, s'utilitzen esmalts vitrificables cuits a altes temperatures (550 °C – 650 °C). Aquests esmalts inorgànics estan compostos per frites minerals que poden derivar a lleugeres variacions cromàtiques, d'una fabricació a l'altre.

En estar sotmeses a elevades temperatures, el vidre pot presentar variacions de planimetria afectant la curvatura total del vidre. Aquesta curvatura ha d'estar dins els límits especificats en la norma EN-12150 de vidre templat.

RECOMANACIONS

EMMAGATZEMATGE

Emmagatzemar el producte en un lloc sec. Si s'observa humitat o condensació separar les fulles i assecar-les immediatament.

MANUFACTURA

Tallar per la cara no tractada i manufacturar normal, amb líquids de refrigeració de PH neutre i posteriorment rentar i assecar immediatament.

RENTAT

Amb detergents de PH neutre i posteriorment assecar immediatament.

SILICONAT

Únicament utilitzar silicones de pH neutre (no àcides).

RESPONSABILITAT

Vidriera del Cardoner, S.A. no es responsabilitza d'un altre valor que el producte subministrat, i a substituir per una altra, aquella fulla sencera que sigui objecte de reclamació.