



## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

FABRICANTE VIDRIERA DEL CARDONER, S.A.

### • DESCRIPCIÓN

Vidrio float incoloro o extra claro con aplicación de esmaltes vitrificables de colores translúcidos u opacos.

### • UTILIZACIONES

Puertas, ventanas, separaciones, mamparas, revestimientos, barandillas, fachadas, mobiliario, lucernarios, etc.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### CARACTERÍSTICAS DEL VIDRIO

Vidrio float esmaltado con capas de esmalte vitrificado adherido totalmente al vidrio conformando así una masa única que le proporciona una gran resistencia a las condiciones adversas de temperatura, humedad, luz solar y esfuerzos mecánicos superficiales.

### • TIPO DE VIDRIO

Base vidrio float incoloro o extra claro según Norma UNE-EN 572-2 y certificación CE.

### • MEDIDAS

3210x2000 mm. | 3210x2250 mm. | 3210x2400 mm.

### • ESPESORES

3, 4, 5, 6, 8 y 10 mm.

### • MODELOS

Se fabrican varios diseños, para más información consultar el catálogo de productos.

### CONDICIONES DE FABRICACIÓN

### • COMPOSICIÓN DE LAS CAPAS

Esmaltes vitrificables de los principales fabricantes que cumplen normativa europea CE.

### • ADICIÓN DE CAPAS

Dependiendo del diseño a fabricar, se aplicarán diferentes números de capas.

### • TRATAMIENTOS DE SEGURIDAD PERMITIDOS

Permite ser templado según los estándares que marca la norma EN 12150 de vidrio templado, teniendo en cuenta que al trabajar con esmaltes y pigmentos inorgánicos, la tonalidad cromática puede variar ligeramente entre fabricaciones.

Se puede laminar por la cara tratada según los estándares que marca la norma EN 12543 de vidrio laminado.

También se pueden curvar evitando que la cara esmaltada esté en contacto con el molde.

### • TOLERANCIA DE CONTORNO

3 mm en todo su perímetro como consecuencia del proceso de fabricación.

### • CARACTERÍSTICAS LUMINOSAS Y ENERGÉTICAS

Depende del color, el diseño, el grosor del vidrio y de la colocación de la cara tratada, posición 1 o 2.

Según pruebas realizadas en laboratorio, se ha determinado que la pérdida de luminosidad no llega al 40% en los colores translúcidos.

Toda esta información es consecuencia de nuestros conocimientos y los de nuestros proveedores acreditados, así como de los muchos años de experiencia en la fabricación de dichos productos.

### • NOTA

Para la obtención del producto spill, se han utilizado esmaltes vitrificables a altas temperaturas (550°C - 650°C). Estos esmaltes inorgánicos están compuestos por fritas minerales y pigmentos inorgánicos que pueden conllevar ligeras variaciones cromáticas de una fabricación a otra.

Al estar sometidos a elevadas temperaturas, el vidrio sufre variaciones de planimetría afectando a la combadura total del vidrio. Dicha combadura debe estar dentro de los límites especificados en la norma en-12150 de vidrio templado.

## RECOMENDACIONES

### ALMACENAJE

Almacenar el producto en un lugar seco. Si se observa humedad o condensaciones separar las hojas y secarlas inmediatamente.

### MANUFACTURA

Corte por la cara no tratada y manufactura normal, con líquidos de refrigeración de PH neutro y posterior lavado-secado inmediato.

### LAVADO

Con detergentes de PH neutro y posterior secado inmediato.

### ENSILICONADO

Únicamente utilizar siliconas con pH neutro (no ácidas).

## RESPONSABILIDAD

Vidriera del Cardoner, S.A. no se responsabiliza por otro valor que el del producto suministrado, y a sustituir por otra, aquella hoja entera que sea objeto de reclamación.

